

Wrocław, dnia 15.12.2020 r.

Dotyczy: Zapytania ofertowego nr 1/11/2020 pn. „Zespół reakcyjny urządzeń, instalacji i aparatury kontrolno-pomiarowej do wytwarzania metodą polimeryzacji w zawiesinie wodnej polimeru przewodzącego: polianiliny (PANI) zgodnie ze schematem technologiczno-pomiarowym (zał. nr 1 do SIWZ) i zainstalowany zgodnie z rzutem instalacji (zał. nr 2 do SIWZ)”

Do Wykonawców

ODPOWIEDŹ NA ZAPYTANIE

Informujemy, że 03.12.2020 oraz 11.12.2020 do postępowania NANOPURE-1/11/2020 wpłynęły następujące pytania:

Pytanie 1.

W jakiej postaci fizycznej będą dozowane składniki, wymienione w bloku stacja dozowania SD ?

Odpowiedź na pyt.1:

Z pierwszej beczki (stalowej lub z tworzywa) 200L dozowana będzie substancja ciekła, z drugiej beczki 200L (stalowej lub z tworzywa) odmierzane będą porcje 5 – 10 L cieczy. Same beczki nie stanowią części instalacji są opakowaniami surowców do produkcji i będą dostarczane wraz z surowcami. Do pierwszego i drugiego paletopojemnika (licząc od lewej) na schemacie technologicznym stanowiącym zał. nr 1 do SIWZ trafiają substancje stałe, krystaliczne, rozpuszczalne w wodzie. Ostatni, trzeci paletopojemnik, zawiera roztwór zasady (ługu sodowego) i pompowany będzie do zbiornika TK1 za pomocą pompy nr 5. Zgodnie z SIWZ Zamawiający dopuszcza stosowanie pompy nr 5 w wersji pompy dozującej ług sodowy bezpośrednio z opakowania dostawcy z zastosowaniem kompletnego zestawu do korekcji pH, wówczas paletopojemnik może być wyeliminowany. Paletopojemnik/stacja dozująca ług sodowy jest ustawiony obok zbiornika TK1. Wszystkie wymienione paletopojemniki wykonane są z tworzywa i mają pojemność 1000L.

Pytanie 2.

Czy substancja/ciecz w 1 beczce w bloku stacja dozowania SD, wymagająca urządzeń w wykonaniu Ex może być odmierzana metodą grawimetryczną (wagową) ?

Odpowiedź na pyt. 2:

Tak, akceptujemy takie rozwiązanie

Pytanie 3.

Czy zamiast dużej wanny wychwytowej W02 w bloku stacja dozowania SD mogą być zastosowane indywidualne wanny wychwytowe/ociekowe dostosowane do poszczególnych pojemników ?

Odpowiedź na pyt.3:

Tak, dopuszczamy w przypadku beczek jedną większą wannę/paletę wychwytową, dostosowaną do 2 beczek. W przypadku paletopojemników również jest możliwe zastosowanie indywidualnych wanien wychwytowych.

Pytanie 4.

W ile pojemników na chemię oraz jakiego rodzaju i pojemności ma być wyposażona SD?

Odpowiedź na pyt. 4:

Odpowiedź na pytanie nr 1 wyczerpuje odpowiedź na powyższe pytanie.

Pytanie 5.

Czy stacja jonowa SWJ pracuje w sposób ciągły czy okresowy?

Odpowiedź na pyt.5:

Stacja wymiany jonowej SWJ pracuje w trybie okresowym.

Pytanie 6.

W jakim zakresie zmiennych utrzymywana będzie temperatura w reaktorach? Czy będą to temperatury powyżej czy poniżej temperatury otoczenia?

Odpowiedź na pyt. 6:

Zakres zmian temperatur w reaktorach to od 15-20°C (temperatura wody sieciowej) do temp. 30-35°C.

Pytanie 7.

Prosimy o informację dot. szafek elektrycznych MT1 i MT2, jak mają być obsługiwane urządzenia elektryczne (przełącznik/ panel operatorski) ?

Pytanie 8.

Czy przewidują Państwo sterowanie urządzeń (jakie urządzenia mają być zasilane i sterowane z poszczególnej szafki) oraz czy ma być wizualizacja/wyświetlacz, jeżeli tak to w jakiej postaci/jakiej wielkości?

Odpowiedź na pyt. 7 i 8:

Szafka MT1 :

1.1 Miernik temperatury i pH w reaktorach R01 i R02 oraz w MW (co najmniej 4 kanały)

1.2 Licznik przepływu wody uzdatnionej

- 1.3 Miernik poziomu w mieszalniku wstępnym MW
- 1.4 Falowniki silników mieszadeł R01 R02 i MW – 3 szt
- 1.5 Sterowniki zaworów pomp membranowych nr 6,7 i 8
- 1.6 Falownik silnika mieszadła w mieszalniku zawiesiny MZ
- 1.7 Panel operatorski dotykowy z funkcją wizualizacji i kontroli pracy systemu (wielkość minimum 10" dostosowana do wielkości i czytelności obrazu)
- 1.8 Zapas miejsca pod ewentualną rozbudowę systemu AKP. Wymieniony zapas dotyczy planowanych w przyszłości sterowników zaworów PRO; w szafce MT1 min 20 szt,

Szafka MT2:

- 2.1 Miernik pH zbiornika TK1
- 2.2 Miernik pH dozownika statycznego MS
- 2.3 Zasilanie pompy dozującej nr 5
- 2.4 Miernik poziomu w zbiornikach TK1 TK2 i TW1 – 3 szt
- 2.5 Miernik przewodności w zbiorniku TW1
- 2.6 Sterownik zaworu pompy membranowej nr 9
- 2.7 Sterowniki pomp transferowych nr 10,11 i 12 – 3 szt
- 2.8 Miernik przepływu za pompą nr 12
- 2.9 Zapas miejsca pod ewentualną rozbudowę systemu AKP. Wymieniony zapas dotyczy planowanych w przyszłości sterowników zaworów PRO; w szafce MT2 min 10 szt

Urządzenia elektryczne: osobne przyciski on/off + sterowanie obrotami (przez panel albo przez potencjometr)

Urządzenia pomiarowe: wizualizacja pomiaru na panelu + sterowanie bezpośrednio przez panel miernika

Liczniki: wizualizacja pomiaru na panelu

Pytanie 9.

W specyfikacji w pkt. 2.6 wyszczególniona jest sprężarka śrubowa do napowietrzania zbiornika ścieków oraz do zasilania pomp jednakże nie są podane parametry urządzenia, wymagana wydajności itp. Prosimy o podanie parametrów do doboru sprężarki.

Odpowiedź na pyt. 9

Sprężarka śrubowa olejowa z trójstopniowym układem uzdatniania sprężonego powietrza, nadciśnienie tłoczenia 0,8 MPa, wydajność min 1 Nm³/min. ze zbiornikiem wyrównawczym o poj. min. 500 dm³.

Urządzenia elektryczne: osobne przyciski on/off + sterowanie obrotami (przez panel albo przez potencjometr)

Urządzenia pomiarowe: wizualizacja pomiaru na panelu + sterowanie bezpośrednio przez panel miernika

Liczniki: wizualizacja pomiaru na panelu

W związku z udzielonymi odpowiedziami Zamawiający przedłuża termin składania ofert do 29.12.2020r.

Powyższe informacje są wiążące dla wszystkich Wykonawców. Prosimy uwzględnić je w sporządzanej ofercie.

W imieniu Zamawiającego

Agnieszka Skroba



nanopure

NANOPURE SP. Z O.O.
UL. POSTĘPU 14B
02-676 WARSZAWA
NIP: 8982207987 REGON: 022445110